

Abrasive cuttinghead redesigned ACTIVE IDE II™ with optimal waterjet alignment

Focus on an improved lifetime

The installation design of the diamond orifice has been remanufactured. The new construction is responsible for the improved alignment of the waterjet which increases the lifetime of the replacement parts. The permanent waterjet improves the quality of the cutting edge, reduces roughness and avoids expensive waste of material.

Less components – less maintenance

As the cutting head contains a minimum number of individual components, it is particularly easy to handle while producing high-precision cuts. The key advantages of the ACTIVE IDE II™ are the exact targeted cutting jet, the pre-filter protecting the orifice and the advanced nozzle valve design. The unit is also virtually maintenance-free. To achieve a perfect cutting jet, all you need to do is exchange the focussing tube.

User-friendly design

The diamond orifice and the mixing chamber are combined in a single nozzle body. Both professional users and workers who have only recently been introduced to abrasive cutting benefit from the simple design of the unit, as the focussing tube and the pre-filter, which are the only wear parts, can be exchanged easily and quickly. Maintenance is thus limited to an absolute minimum.

Pre-filter protects the water nozzle

The developed pre-filter is installed between the HP line and the nozzle valve body in the adapter. This component reduces the mechanical impact on the water nozzle, as particles are removed from the cutting jet so that they do not cause abrasion to the nozzle. This significantly prolongs the service life of the nozzle and lowers the operating costs.

Abrasive Schneidkopf neu überarbeitet ACTIVE IDE II™ mit optimierter Schneidstrahlausrichtung

Standzeitoptimierung im Fokus

Überarbeitet wurde das Design im Bereich des Einbaus der Diamantdüse. Die neue Konstruktion sorgt für die verbesserte Ausrichtung des Schneidstrahls, welcher direkt auf die Verschleißkomponenten Einfluss nimmt. Der beständigere Wasserstrahl verbessert die Schnittkantenqualität merklich, reduziert Unebenheiten und vermeidet somit teuren Verschnitt.

Weniger Komponenten – weniger Wartung

Der Schneidkopf besteht aus einer minimalen Anzahl von Einzelteilen, bietet eine sehr einfache Handhabung und produziert hochpräzise Schnittkantenqualitäten. Minimaler Wartungsaufwand, ein stets exakt ausgerichteter Schneidstrahl, ein Vorfilter zum Schutz der Wasserdüse und ein weiterentwickeltes Düsenventil sind die entscheidenden Vorteile von ACTIVE IDE II™. Für einen perfekten Schneidstrahl muss nur die Fokussierdüse ausgetauscht werden.

Benutzerfreundlich

Die Diamantdüse und die Mischkammer wurden in einem Düsenkörper kombiniert. Von der einfachen Konstruktion profitiert der professionelle Anwender genauso wie der Anfänger, weil mit der Fokussierdüse und dem Vorfilter lediglich zwei Verschleißteile schnell und einfach auszutauschen sind. Die Wartung vereinfacht sich so entscheidend.

Vorfilter schützt die Wasserdüse

Im Adapter zwischen HD-Leitung und dem Düsenventilkörper ist ein Vorfilter installiert. Dieses Bauteil reduziert die mechanische Belastung der Wasserdüse indem Partikel im Schneidwasser ausgefiltert werden und jetzt nicht mehr bis zur Wasserdüse gelangen. Die so erzielte Verlängerung der Laufleistung der Wasserdüse senkt die Betriebskosten.



10 to 20 Times Greater Performance

The integrated diamond orifice far outperforms any sapphire orifice. The prolonged service life means longer uptime and thus more consistent and precise cutting performance. The innovative design is based on a single unit mixing chamber where water and abrasive are mixed in a most efficient and effective way, minimising the jet stream width so that all impact energy is concentrated in the cutting tip of the jet. The result is a perfect and accurately positioned cut. Diamond orifices allow for the economical operation of the high-pressure pump, as the risk of orifice blow-out that in the past caused sudden pressure drops and pump overstroking is effectively eliminated.

Quick Change from Pure Water Cutting

The changeover from a pure water cutting head is fast and easy. Only the purewater nozzle tube is to be replaced by the IDE nozzle tube which fits into the nozzle valve.

1. Indestructible Diamond
2. Permanent Alignment
3. One piece Body

ACTIVE IDE II™

- A: Solenoid Valve
- B: Pneumatic Actuator N/C
- C: Nozzle Valve
- D: Nozzle Tube (Std = 152,4 mm)
- E: IDE II Nozzle Body
- F: Focusing Tube



10 bis 20 mal mehr Leistung

Die Leistung der integrierten Diamantdüse ist der einer Saphirdüse weit überlegen. Die längere Lebensdauer erhöht die Betriebszeit und bietet so eine beständigere und präzisere Schnittleistung. Diese Komplettkonstruktion basiert auf einem Bauteil, welches die wirkungsvolle und effiziente Mischung von Wasser und Abrasivmittel gewährleistet. Das Design minimiert die Spreizung des Abrasivstrahls und erzielt dadurch maximale Energie im Bereich der „Schneidzone“ des Strahls. Das Ergebnis ist ein stets perfekt ausgerichteter Schneidstrahl. Diamantdüsen ermöglichen den wirtschaftlichen Betrieb der Hochdruckpumpe, da die Gefahr von „Düsenbrüchen“ weitgehend eliminiert wird. Düsenausbrüche können zu starken Druckabfällen führen und die automatische Abschaltung der Hochdruckpumpe verursachen.

Schneller und einfacher Wechsel vom Purwasser-Schneiden

Die Umstellung von einem Purwasser-Schneidkopf erfolgt schnell und einfach. Es muss lediglich das Purwasser-Düsenrohr gegen das IDE-Düsenrohr ausgetauscht werden, welches in das Düsenventil passt.

1. Beständige Diamantdüse
2. Dauerhaft präzise Schneidstrahl ausrichtung
3. Anschlusskörper aus einem Bauteil

ACTIVE IDE II™

- A: Magnetventil
- B: Pneumatikventil N/C
- C: Düsenventil
- D: Düsenrohr (Std = 152,4 mm)
- E: IDE II Anschlusskörper
- F: Fokussierdüse

