

## Successful exhibition at the end of 2009 Visitors show great interest in waterjet cutting at 6200 bar

### Innovation presented at the Blechexpo well received

At the Blechexpo in December in Stuttgart, Germany, the STREAMLINE-PRO I ultra-high pressure pump for waterjet cutting with pressures up to 6200 bar presented by KMT Waterjet caused quite some stir. Both visitors and other exhibitors interested in the fascinating technology of waterjet cutting were impressed by the latest product from KMT Waterjet. The public was particularly taken aback by the huge energy and performance rate made available by the high pressure pump and its overall dimensions. KMT Waterjet was delighted with the level of response and the many enquiries it received regarding the latest generation of PRO high-pressure pumps. The exhibited unit, a STREAMLINE PRO-I 125, was already sold on the second day of the trade exhibition.

### Available in two performance classes

With the STREAMLINE PRO-I 60 and the PRO-I 125, KMT Waterjet covers two performance classes for waterjet cutting with 6200 bar. The 60 PS unit achieves flow rates of 2.8 litres per minute with only one pressure intensifier. The 125 PS high pressure pump includes two pressure intensifiers and delivers up to 5.8 litres per minute. Both machines come with a pressure accumulator of 1.6 litres

### Customer-oriented design

When developing the PRO series, easy and quick maintenance was one of the key priorities of the KMT Waterjet team. The modular design of all components of the PRO range allows for the quick replacement of individual wear parts whenever the need arises. The machine design guarantees that each single part works properly to the very end of its service life.

## Erfolgreiche Messe zum Jahresende 2009 Starkes Interesse für das Wasser- strahlschneiden mit 6.200 bar

### Messeneuheit auf der Blechexpo kam sehr gut an

Mit der Ultra-Hochdruckpumpe STREAMLINE-PRO I zum Wasserstrahlschneiden bis 6.200 bar, präsentierte KMT Waterjet auf der Blechexpo im Dezember in Stuttgart eine echte Messeneuheit. Entsprechend groß war das Interesse aller Besucher und Aussteller, die sich mit der faszinierenden Wasserstrahlschneide-Technologie befassen. Allein die Dimension der neuen 6.200 bar Hochdruckpumpe wirkte sehr beeindruckend und vermittelte dem Betrachter, welche enorme Energie und Leistung diese Hochdruckpumpe bereit stellt. Erfreulich waren die vielen konkreten Anfragen für die neue Generation der PRO-Hochdruckpumpen. Das Messeexponat, die STREAMLINE PRO-I 125 fand schon am zweiten Messetag einen Käufer.

### Zwei Leistungsklassen verfügbar

KMT Waterjet bietet mit der STREAMLINE PRO-I 60 und PRO-I 125 zwei Leistungsklassen für das Wasserstrahlschneiden mit 6.200 bar an. Das 60 PS Aggregat leistet mit

nur einem Druckübersetzer ein Fördervolumen von 2,8 Liter pro Minute. In der 125 PS Hochdruckpumpe arbeiten zwei Druckübersetzer phasenverschoben und fördern maximal 5,8 Liter pro Minute. Der Druckspeicher hat jeweils ein Volumen von 1,6 Litern.

### Kundenorientiertes Design

Einfache und schnelle Wartung stand bei der Konzeption der PRO-Serie an vorderster Stelle. Der modulare Aufbau aller Komponenten der PRO-Produktfamilie ermöglicht den gezielten Austausch jedes einzelnen Verschleißteils. Dieses Konstruktionsprinzip stellt sicher, dass die Lebensdauer optimal ausgeschöpft wird.



STREAMLINE PRO-I 60



STREAMLINE PRO-I 125

## Competitive edge thanks to greater flexibility

Waterjet cutting units equipped with the new 6200 bar technology open up a wide range of applications. On the one hand, thick materials can be cut much faster with higher speed. On the other, the abrasive consumption is significantly reduced. The use of two cutting heads further increases productivity. Not all materials require a pressure of 6200 bar. This is however no problem, as the PRO high pressure pumps can simply be operated at lower pressure levels where required. This helps save energy and prolongs the service life of the main wear parts in the pressure intensifier and the cutting heads

## Advantages of the 6.200 bar technology at a glance

- Optimised machine utilisation
- Higher productivity
- Lower costs per unit
- Faster cutting speeds
- Improved cutting edge quality
- Lower abrasive consumption
- Improved conformality
- Reduced delamination

## PRO stands for waterjet cutting technology with operating pressures of up to 6,200 bar

To enable users to gain maximum benefit from this huge increase in the operating pressure, the KMT team carefully re-examined all components of the pressure line from the pump and the piping to the cutting head. This resulted in the development of the following new products:

1. Ultra-High Pressure Pumps **STREAMLINE™ PRO-I**
2. Abrasive Cutting Head **ACTIVE AUTOLINE™ PRO-I**
3. Abrasive Cutting Head **ACTIVE IDE™ PRO-I**
4. Pure Water Cutting Head **AQUALINE™ PRO-I**
5. Abrasiv Management System **AMS PRO-I**
6. Valves, Tubes and Fittings **PSC PRO-I**

## Wettbewerbsvorteil durch höhere Flexibilität

Wasserstrahlschneidanlagen, ausgestattet mit der neuen 6.200 bar Technologie eröffnen vielseitige Anwendungsmöglichkeiten. Während dicke Materialien mit dem höheren Druck sehr viel schneller geschnitten werden, reduziert sich gleichzeitig der Abrasivverbrauch. Der Einsatz von zwei Schneidköpfen bietet weiteres Steigerungspotential für die Produktivität. Nicht jedes Material muss mit 6.200 bar bearbeitet werden. Für diese Anwendungen wird die PRO-Hochdruckpumpe einfach mit einem geringeren Druck betrieben. Das spart Energiekosten und verlängert die Lebensdauer der Hauptverschleißteile im Druckübersetzer und in den Schneidköpfen.

## Vorteile der 6.200 bar Technologie auf einen Blick

- Optimierte Anlagenauslastung
- Höhere Produktivität
- Geringere Stückkosten
- Schneller Schnittgeschwindigkeiten
- Bessere Schnittkantenqualität
- Geringerer Abrasivverbrauch
- Präzisere Winkeltrue
- Geringere Delamination



## „PRO“ steht als Synonym für Wasserstrahl-schneiden mit 6.200 bar

Um maximalen Nutzen aus der enormen Erhöhung des Betriebsdrucks auf 6.200 bar zu ziehen, umfasste das Entwicklungsprojekt von KMT Waterjet sämtliche Komponenten des Hochdruckstrangs – von der Hochdruckpumpe über die Verrohrung bis zum Schneidkopf. Das Ergebnis ist die Entwicklung folgender neuer Produkte:

1. Ultra-Hochdruckpumpen **STREAMLINE™ PRO-I**
2. Abrasivschneidkopf **ACTIVE AUTOLINE™ PRO-I**
3. Abrasivschneidkopf **ACTIVE IDE™ PRO-I**
4. Purwasserschneidkopf **AQUALINE™ PRO-I**
5. Abrasiv Management System **AMS PRO-I**
6. Ventile, Rohre und Fittings **PSC PRO-I**



KMT GmbH • KMT Waterjet Systems

Auf der Laukert 11 • 61231 Bad Nauheim • Germany  
Tel: +49-6032-997-0 • Fax: +49-6032-997-274  
[www.kmt-waterjet.com](http://www.kmt-waterjet.com) • [info@kmt-waterjet.com](mailto:info@kmt-waterjet.com)

